

CASO DE ESTUDIO

Neutrik®, el principal proveedor mundial de conectores profesionales para la industria del entretenimiento, confía en la Autobag AB 180s.

Antecedentes

Neutrik®, empresa sita en Liechtenstein con proyección internacional, es el principal proveedor de conectores profesionales para la industria del entretenimiento, como conectores de audio, vídeo, fibra óptica e industriales, y sistemas de interconexión. Su fábrica del Reino Unido, en la Isla de Wight, en el sur de Inglaterra, produce, ensambla, envasa y envía más de 12 millones de conectores cada año a Europa para su posterior distribución.

En el Reino Unido, Neutrik utiliza seis sistemas de envasado en bolsa Autobag® AB 180 para envasar conectores acabados y kits de preensamblado, y utiliza prácticamente el mismo número de embolsadoras Autobag AB 180 en el resto de Europa.

El Desafío

Chris Arnold, director de Neutrik, explica: "Cada jueves, expedimos a granel cerca de un cuarto de millón de conectores de más de 50 líneas de productos." Muchas piezas son muy similares. Resulta esencial asegurarnos de que no se mezclen y que cada conector acabado o kit de preensamblado esté completo y correctamente identificado. Nuestra reputación se basa en la calidad de nuestros productos y servicio."

La Solución

"Del cuarto de millón de conectores que salen de aquí semanalmente, unos 50.000 lo hacen en bolsas Autobag, claramente identificados, etiquetados y listos para su seguimiento.

"La Autobag AB 180 es muy flexible. Por ejemplo, hemos añadido un escáner de códigos de barras al sistema. Todos nuestros pedidos de producción llevan un código de barras que, cuando se escanea, indica automáticamente a la máquina los datos de seguimiento, marcas de calidad, instrucciones y elementos de marca que deben imprimirse en la bolsa. Es más rápido y eficaz, y lo que es más importante, elimina prácticamente los errores humanos. Esto es fundamental cuando el personal trabaja con muchos productos similares.

"Nuestro ingeniero interno gestiona el servicio y mantenimiento del sistema con el apoyo del equipo de Autobag, y también formamos a nuestros operadores internamente. Los sistemas son muy fáciles de usar. Algunos operadores son más rápidos y eficaces por naturaleza, por lo que los seleccionamos, especialmente para el envasado de los kits de preensamblado.

"Usamos la AB 180s en modo semiautomático: las bolsas se llenan a mano y las funciones de abrir, cerrar, sellar y separar se realizan automáticamente. Solemos envasar entre 400 y 1.000 artículos de cada línea de productos simultáneamente, por lo que el equipo cambia de líneas de productos y bolsas regularmente. Nuestros kits contienen hasta nueve artículos; cogemos e introducimos a mano todos los componentes del kit en las bolsas previamente abiertas porque los componentes tienden a trabarse."

Nombre de la Empresa

Neutrik®

Productos Empaquetados

conectores profesionales para la industria del entretenimiento

Equipo Utilizado

Autobag® AB 180

Materiales Utilizados

Autobag® Bolsas en a-Roll



Los Resultados

Neutrik ofrece una absoluta transparencia de costes en su negocio. La AB 180 envasa 1.000 paquetes de conectores individuales en 114 minutos; 6,84 segundos por artículo, incluida la configuración.

El Futuro

“No puedo decirle cómo envasábamos antes de tener el sistema Autobag, porque no hay un antes. Llevamos 30 años en el negocio en el Reino Unido y cuando abrimos las puertas envasábamos con dos Autobag HS100s enviadas por nuestra sede en Liechtenstein. Habían realizado cientos de miles de paquetes antes de llegar a nosotros, y siguieron realizando muchos miles más. De hecho, la HS100 resultó ser tan eficaz que hemos retirado la última hace poco, tras más de 20 años de servicio.”

“Compramos bolsas de Automated Packaging Systems cada año y, desde hace unos años, también compramos un nuevo sistema AB 180 cada año. Esto refleja el crecimiento de nuestra empresa, pero también dice algo acerca de la fiabilidad y eficacia del sistema de envasado en bolsas Autobag AB 180.”



“La Autobag AB 180 es muy flexible. Por ejemplo, hemos añadido un escáner de códigos de barras al sistema. Todos nuestros pedidos de producción llevan un código de barras que, cuando se escanea, indica automáticamente a la máquina los datos de seguimiento, marcas de calidad, instrucciones y elementos de marca que deben imprimirse en la bolsa. Es más rápido y eficaz, y lo que es más importante, elimina prácticamente los errores humanos. Esto es fundamental cuando el personal trabaja con muchos productos similares.”